

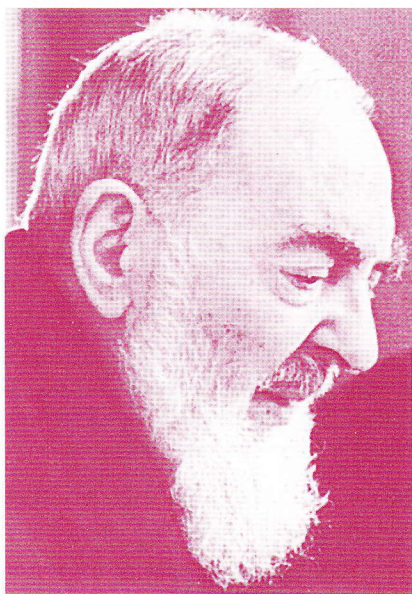


ASSOCIAZIONE MUSICALE "DINO CIANI"  
DOMODOSSOLA-VERBANIA-STRESA-MILANO

con il patrocinio della  
PROVINCIA DI MILANO

*2° Concorso Musicale  
Internazionale*

**"FRANCESCO FORGIONE"**



Tutte le quote di iscrizione al Concorso  
sono destinate in beneficenza a:

**"Casa Sollievo della Sofferenza"**  
San Giovanni Rotondo - Foggia

**TARGA D'ARGENTO**  
**"PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA"**  
sarà consegnata al vincitore  
di tutto il Concorso



ASSOCIAZIONE MUSICALE "DINO CIANI"  
DOMODOSSOLA-VERBANIA-STRESA-MILANO

con il patrocinio della  
**Comunità Montana Valle Ossola**

## 3° Concorso Musicale Internazionale "Isole Borromeo"

per Solisti, Gruppi, Canto,  
Musica da Camera e a due pianoforti

Sezioni straordinarie  
per giovanissimi ed amatoriali  
e per Scuole Medie

Tutte le quote di iscrizione al Concorso  
sono destinate in beneficenza a:

**Caritas Territoriale del Verbano**

*Associazione per le persone colpite dal morbo di Alzheimer*

**La Nuova Chiesa**

*San Giovanni Rotondo - Foggia*

**Verbania, 23 Ottobre-3 Novembre 2001**

**"FAMIGLIA STUDENTI - IL CHIOSTRO"**

Via Fratelli Cervi, 14 - Tel. 0323 404077



Direttore dei Concorsi: *prof. Maria Lilia BERTOLA*

Segreteria e informazioni:

Largo Madonna della Neve, 1 - 28845 DOMODOSSOLA (VB)

tel. 0324 241804 - 243046 - fax 0324 243004

Via Aleardo Aleardi, 22 - 20100 MILANO - tel. 02 33101939

dinociani.bertola@libero.it

www.dinociani.com - www.promart.it/dinociani

 **BANCA  
POPOLARE  
DI INTRA**

